



COOLANT OIL SAVING SOLUTIONS



**FÜR
EMULSIONEN
UND ÖLE**

**KOSTEN
SIE IHRE
KÜHLMITTEL
EINFACH ZU
VIEL?**



Typisches CNC-Bearbeitungs-
zentrum mit Förderband für Späne
(Kühlmittelverschleppung in den
Spänebehälter)



SPAREN SIE BARES GELD VORTEILE BEIM ARBEITS-& UMWELTSCHUTZ

- **Bis zu 50 % weniger Kühlmittelverbrauch**
 - geringerer Nachfüllbedarf
- **Wertvoller Abfall**
 - höhere Preise für rückstandsfreies, sauberes Spanmaterial
- **Weniger Arbeitsaufwand**
 - automatischer Ablass von Kühlmittel aus dem Spänebehälter
 - händische Entnahme nur für Spanmaterial
- **Bis zu 90 % weniger Entsorgungskosten**
 - geringere Entsorgungskosten für Kühlmittel
- **Einfachere Wartung**
 - keine Leckagen oder Auffangbehälter außerhalb der Maschine
- **Umweltschutz**
 - umweltbewusstes Recycling Ihrer Kühlmittel ohne zusätzlichen Energieaufwand oder Leckagen

KOMPAKTE EINHEIT, EINFACHE MONTAGE

Die Montage des Coolant Saver von Wogaard ist denkbar einfach und die Einheit selbst extrem wartungsarm. Da das Gerät durch die internen Kühlmittelpumpen Ihrer Maschinen mitbetrieben wird, ist kein zusätzlicher Anschluss an das Stromnetz erforderlich.



Dank des gesunkenen Bedarfs an Wasser und Kühlmitteln und der somit drastisch verringerten Auffang- und Entsorgungsmengen sowie der Verhinderung von Leckagen, die die Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gefährden könnten, steht mit dem Coolant Saver Ihrer ISO 14001 Zertifizierung nichts mehr im Weg!



COOLANT OIL SAVING SOLUTIONS

COOLANT SAVER KIT



Montagesatz Coolant Saver: Art.-Nr. 144-1000

Anwendung: Rückgewinnung/Rückführung von Kühlmittel aus dem Spänebehälter

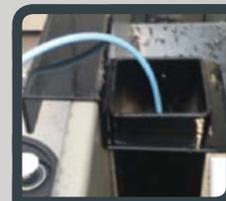
Praxisbeispiele: Kühlmittlemulsionen in Maschinen mit Förderanlagen
Öl (Viskosität max. 12 cSt), Bearbeitungszentren mit Niederdruckpumpen

Lieferumfang :

- Coolant Saver Einheit
- Ansaugereinheit (mit Filternetz/-grill), PU-Schlauch (3 m, Ø 6 mm)
- Vakuumschlauch
*max. Tauchtiefe 10 m
- Ablassschlauch (1,5 m, Ø 12 mm)
- Anschlüsse – 1/2" und 3/4" (T-Stutzen und gerade Stutzen)
- Detailliertes Handbuch und technischer Kundendienst
- Herstellergarantie: 12 Monate



+



Art.-Nr. 144-1000-Kit

OIL SAVER KIT



Montagesatz Oil Saver: Art.-Nr. 145-1000

Anwendung: Rückgewinnung/Rückführung von Öl aus dem Spänebehälter

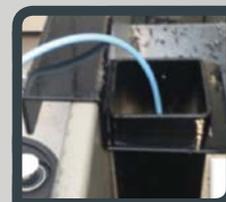
Praxisbeispiel: Öl in Maschinen mit Förderanlagen
Öl (Viskosität max. 32 cSt), Bearbeitungszentren mit Niederdruckpumpen

Lieferumfang:

- Oil Saver Einheit
- Ansaugereinheit (mit Filternetz/-grill) mit Rückschlagventil, PU-Schlauch (3 m, Ø 6 mm) *max. Tauchtiefe 5 m
- Ablassschlauch (1 m, Ø 12 mm)
- Anschlüsse – 1" (T-Stutzen und gerade Stutzen); größerer Schlauchdurchmesser für Bearbeitungszentren erhältlich
- Detailliertes Handbuch und technischer Kundendienst
- Herstellergarantie: 12 Monate

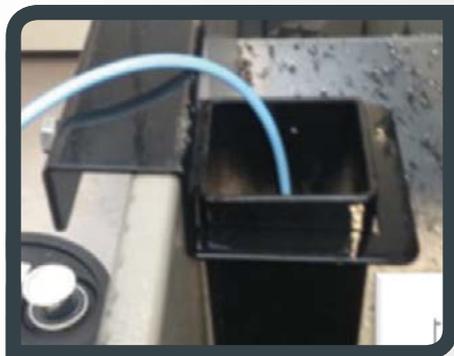


+



Art.-Nr. 145-1000-Kit

VACUUM PROTECTOR



Vacuum Protector mit Klemmvorrichtung: Art.-Nr. 151-1001
Vacuum Protector ohne Klemmvorrichtung: Art.-Nr. 151-1000

Details:

Material – lackierter Stahl, schwarz
Vierkantprofil, 80 mm x 80 mm x 660 mm
Befestigung per Klemmvorrichtung am Rohrprofil mit Zugang zum Spänebehälter

Dank des Vacuum Protectors kann die Ansaugereinheit beim Entleeren der Spänebehälter im Abfallmaterial verbleiben und muss nicht entfernt werden.

Ebenfalls verfügbar:

Höhenmaß 750 mm Art.-Nr. 152-1001 (mit Klemmvorrichtung) Art.-Nr. 152-1000 (ohne Klemmvorrichtung)

*Sonderlängen auf Anfrage

WEITERES ANSCHLUSSZUBEHÖR

Montagesätze für Pumpen in halber Höhe
Ideal beim Anschluss von Pumpe an einem tiefer gelegenen Pumpensumpf
Pumpenmontage oberhalb des Tanks

* Abzweigstutzen (Hydraulikanschluss) am Schlauch
Rohrstutzen 1/2" – Höhe 400 mm plus Kniestück

*Montageservice auf Anfrage

Produkte von Wogaard sind in folgenden Ländern/Regionen erhältlich:

USA | Europa | Kanada | Südamerika | Japan | Australien



Technoset

“ Wir arbeiten in unserer Werkstatt nur noch mit Maschinen, die mit Coolant Savern und Oil Savern ausgestattet sind. Unsere Spänebehälter sind immer trocken und die Späne können sofort recycelt werden. Und wir können uns sicher sein, dass unsere Kühlmittel – egal, ob öl- oder wasserbasiert – schnell und effizient wieder in die Maschine recycelt werden können, so dass wir uns über Verunreinigungen keine Gedanken mehr machen müssen. ”

Kevan Kane



SecoTools

“ Die Einheiten amortisieren sich über die Einsparungen so schnell, dass man gar nicht mehr lange überlegen muss. ”

Richard Smith



Renishaw

“ Die Zeitersparnis beim Auffüllen des Ölsumpfes ist enorm, das Risiko verschütteten Öls oder von Ölleckagen in der Werkstatt verschwindend gering und unsere Mitarbeiter müssen keine wertvolle Arbeitszeit mehr für die Ölabsaugung aus den Auffangbehältern aufwenden. ”

Jon Davies



Progressive-Technology

“ Die Anwendung ist denkbar einfach. Da wir Wasser-Öl-Emulsionen (6 - 9 %) als Kühlmittel verwenden sind die Einsparungen enorm und wir müssen merklich weniger Kühlmittel nachfüllen. In der Konsequenz ist natürlich auch der Wartungsaufwand extrem gesunken. ”

Ashley Mizen



Mettis Aerospace

“ Wir verbrauchen Kühlmittel im Wert von ca. 1.400 € und die Entsorgungskosten beliefen sich bislang zusätzlich auf ca. 340 € pro 4.000 l Kühlmittel. In einem Jahr kamen wir so pro Maschine also auf Ausgaben von knapp 1.800 € nur für Kühlmittel! ”

Phil Ketch

